



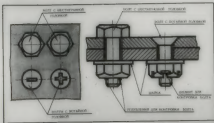
ЗАКЛЕПОЧНЫЕ И БОЛТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ В САМОЛЕТОСТРОЕНИИ

В ДВ ЧАСТЯХ

В ПРОСТАНАВКУ ВВЕДЕНА И
ПОДПИСАНА В Д. 10.000.000
С. 10.000.000 И 10.000.000

Часть I

Болтовое соединение



Расчет длины болта, установка болта



1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 26

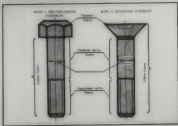
- a. *Myosotis sylvatica*.
- b. *Myosotis sylvatica*.
- c. *Myosotis sylvatica*.
- d. *Myosotis sylvatica*.



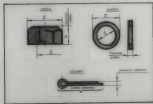
Management Systems is a specialized organization, and should not be confused with the management systems of the company. The company's management systems are the systems that are used to manage the company's operations. The company's management systems are the systems that are used to manage the company's operations.

В работе рассмотрены основные формы дифференциальной ответственности и предложены способы стимулирования ответственности, включая:

Крепежные нормы при болтовом соединении

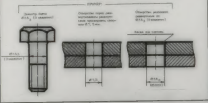


Крепежные нормалы при болтовом соединении












Copyright © 2004 by John Wiley & Sons, Inc.

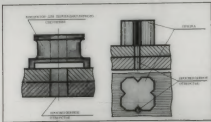
© 2000 Blackwell Science Ltd *Journal of Internal Medicine* 247: 399–405



Последовательность сверления, зенкерования, развертывания отверстий / под болты $\phi 16H7$ /

<p>Сверление в первом проходе по центру $\phi 10$ мм.</p>  <p>1</p>	<p>В первом проходе сверления по: $\phi 10$ мм по окружности по: $\phi 12$ мм.</p>  <p>2</p>	<p>Сверление $\phi 10$ мм в центр по окружности развертки, по $\phi 12$ мм.</p>  <p>3</p>	<p>Сверление по окружности развертки по $\phi 12$ мм.</p>  <p>4</p>	
<p>Сверление развертки развертки по $\phi 12$ мм.</p>  <p>5</p>	<p>Сверление развертки, развертки по $\phi 12$ мм.</p>  <p>6</p>	<p>Сверление по окружности развертки по $\phi 12$ мм.</p>  <p>7</p>	<p>Сверление развертки по $\phi 12$ мм.</p>  <p>8</p>	<p>Сверление развертки по $\phi 12$ мм.</p>  <p>9</p>
<p>Порядок сверления отверстий по 7-й колонке и по окружности развертки по 8-й колонке: сверление по центру по 1-й колонке и по окружности по 2-й колонке.</p>				

Инструмент для обеспечения перпендикулярности проверленных отверстий



Разделанные отверстия под болты с шестигранной и потайной головкой 7, 9 качества (2, 3 класса)

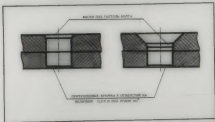


Таблица величины фаски под гайками болтов



диаметр болта	1	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	
высота фаски	1,5										2,0										2,5													
радиус фаски	R1,5										R2,0										R2,5													
высота ступеньки	1,5										2,0										2,5													

диаметр болта	1	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	
высота фаски	1,5										2,0										2,5													
радиус фаски	R1,5										R2,0										R2,5													
тип резьбы - шаг резьбы	М 1										М 2										М 3													

Таблица сверления, зенкерования, развертывания отверстий
под болты 7, 9 качества (2, 3 класса)

No.	1. General Information				2. Financial Data						
	a. Identification				b. Financial Data						
	Name of the Company	Address	City	State	Year ended	Total Assets	Total Liabilities	Total Equity	Total Revenue	Total Expenses	Total Profit
1	ABC Company	123 Main St.	New York	NY	1999	100	60	40	120	80	40
2	DEF Company	456 Main St.	Los Angeles	CA	1999	150	90	60	180	120	60
3	GHI Company	789 Main St.	Chicago	IL	1999	200	120	80	240	160	80
4	JKL Company	101 Main St.	San Francisco	CA	1999	250	150	100	300	200	100
5	MNO Company	202 Main St.	Seattle	WA	1999	300	180	120	360	240	120
6	PQR Company	303 Main St.	Portland	OR	1999	350	210	140	420	280	140
7	STU Company	404 Main St.	Denver	CO	1999	400	240	160	480	320	160
8	VWX Company	505 Main St.	Phoenix	AZ	1999	450	270	180	540	360	180
9	YZA Company	606 Main St.	San Diego	CA	1999	500	300	200	600	400	200
10	BCD Company	707 Main St.	San Jose	CA	1999	550	330	220	660	440	220
11	EFG Company	808 Main St.	San Antonio	TX	1999	600	360	240	720	480	240
12	HIJ Company	909 Main St.	San Jose	CA	1999	650	390	260	780	520	260
13	KLM Company	1010 Main St.	San Jose	CA	1999	700	420	280	840	560	280
14	NOP Company	1111 Main St.	San Jose	CA	1999	750	450	300	900	600	300
15	QRS Company	1212 Main St.	San Jose	CA	1999	800	480	320	960	640	320
16	TUV Company	1313 Main St.	San Jose	CA	1999	850	510	340	1020	680	340
17	WXY Company	1414 Main St.	San Jose	CA	1999	900	540	360	1080	720	360
18	ZAB Company	1515 Main St.	San Jose	CA	1999	950	570	380	1140	760	380
19	ABC Company	1616 Main St.	San Jose	CA	1999	1000	600	400	1200	800	400
20	DEF Company	1717 Main St.	San Jose	CA	1999	1050	630	420	1260	840	420

Таблица применения диаметров сверл, зенкеров, разверток
для отверстий 11, 12 качества (4, 5 класс)

Диаметр отверстия	Диаметры инструментов						
	Сверла			Зенкеры и развертки			
	Диаметр отверстия	Диаметр отверстия	Диаметр отверстия	Диаметр отверстия	Диаметр отверстия	Диаметр отверстия	Диаметр отверстия
1	10	10	10	10	10	10	10
2	12	12	12	12	12	12	12
3	14	14	14	14	14	14	14
4	16	16	16	16	16	16	16
5	18	18	18	18	18	18	18
6	20	20	20	20	20	20	20
7	22	22	22	22	22	22	22
8	24	24	24	24	24	24	24
9	26	26	26	26	26	26	26
10	28	28	28	28	28	28	28
11	30	30	30	30	30	30	30
12	32	32	32	32	32	32	32
13	34	34	34	34	34	34	34
14	36	36	36	36	36	36	36
15	38	38	38	38	38	38	38
16	40	40	40	40	40	40	40
17	42	42	42	42	42	42	42
18	44	44	44	44	44	44	44
19	46	46	46	46	46	46	46
20	48	48	48	48	48	48	48
21	50	50	50	50	50	50	50
22	52	52	52	52	52	52	52
23	54	54	54	54	54	54	54
24	56	56	56	56	56	56	56
25	58	58	58	58	58	58	58
26	60	60	60	60	60	60	60
27	63	63	63	63	63	63	63
28	66	66	66	66	66	66	66
29	68	68	68	68	68	68	68
30	70	70	70	70	70	70	70
31	72	72	72	72	72	72	72
32	74	74	74	74	74	74	74
33	76	76	76	76	76	76	76
34	78	78	78	78	78	78	78
35	80	80	80	80	80	80	80
36	82	82	82	82	82	82	82
37	84	84	84	84	84	84	84
38	86	86	86	86	86	86	86
39	88	88	88	88	88	88	88
40	90	90	90	90	90	90	90
41	92	92	92	92	92	92	92
42	94	94	94	94	94	94	94
43	96	96	96	96	96	96	96
44	98	98	98	98	98	98	98
45	100	100	100	100	100	100	100

Диаметр сверла

Диаметр зенкера

Диаметр развертки

Диаметр отверстия

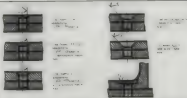
Диаметр сверла

Диаметр зенкера

Диаметр развертки

Диаметр отверстия

Шероховатость поверхности различных
отверстий, пунсов, фисок



Шероховатость поверхности просверленных отверстий



1. Поверхность отверстия имеет шероховатость $Ra 1,6$ (рис. 1). В этом случае шероховатость поверхности не оказывает влияния на прочность.



2. Шероховатость поверхности отверстия имеет шероховатость $Ra 3,2$ (рис. 2). В этом случае шероховатость поверхности не оказывает влияния на прочность.



3. Поверхность отверстия имеет шероховатость $Ra 6,3$ (рис. 3).

Вывод: Для обеспечения требуемой прочности поверхности отверстий необходимо, чтобы шероховатость поверхности не превышала $Ra 1,6$.

Парадокс запятой и тире/один доллар



100

[illegible]

100

1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 26

1. The first group of variables is the set of variables that are used to describe the characteristics of the firm. These variables are: size, age, industry, and location. The second group of variables is the set of variables that are used to describe the characteristics of the market. These variables are: market size, market growth, and market competition. The third group of variables is the set of variables that are used to describe the characteristics of the firm's management. These variables are: management experience, management education, and management style. The fourth group of variables is the set of variables that are used to describe the characteristics of the firm's financial performance. These variables are: profitability, liquidity, and solvency. The fifth group of variables is the set of variables that are used to describe the characteristics of the firm's social performance. These variables are: employee satisfaction, customer satisfaction, and environmental performance.

1. *Journal of the American Medical Association*, 2000; 283: 2669-2675.

...the

1. *Journal of the American Medical Association*, 2000; 284: 2689-2695.

© 2000 Blackwell Science Ltd
Journal of Internal Medicine 247: 399–406

Композит Бортоз



Композит Бортоз (Бортоз) - это
композит, состоящий из двух слоев
Бортоз (Бортоз) и Бортоз (Бортоз).

Композит Бортоз (Бортоз) - это
композит, состоящий из двух слоев
Бортоз (Бортоз) и Бортоз (Бортоз).



Композит Бортоз (Бортоз) - это
композит, состоящий из двух слоев
Бортоз (Бортоз) и Бортоз (Бортоз).

Композит Бортоз (Бортоз) - это
композит, состоящий из двух слоев
Бортоз (Бортоз) и Бортоз (Бортоз).



Композит Бортоз (Бортоз) - это

Композит Бортоз (Бортоз) - это
композит, состоящий из двух слоев
Бортоз (Бортоз) и Бортоз (Бортоз).

Защита поверхности стержней болтов,
гаек, шайб от коррозии[illegible]

© 2001 Blackwell Science Ltd
Journal of Internal Medicine 250: 115–122

1. *Journal of Management Studies*, 1997, 34, 1, 1-14.
 2. *Journal of Management Studies*, 1997, 34, 2, 1-14.

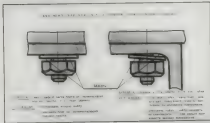
1. The first step is to identify the problem or question that needs to be answered. This involves understanding the context and the specific requirements of the task.

© 2000 by John Wiley & Sons, Inc. All rights reserved. This journal is registered at the Copyright Clearance Center, Inc., 222 Rosewood Drive, Danvers, MA 01923. Organizations in the U.S. who are also registered with the C.C.C. may therefore copy material (beyond the limits permitted by sections 107 and 108 of U.S. copyright law) subject to payment to C.C.C. of the per copy fee of \$05.00. This consent does not extend to multiple copying for promotional or commercial purposes. ISI Tear Sheet Service, 3501 Market Street, Philadelphia, PA 19104, USA, is authorized to supply single copies of separate articles for private use only. Organizations authorized by the Copyright Licensing Agency may also copy material subject to the usual conditions. For all other use, permission should be sought from John Wiley & Sons, Inc. or the appropriate copyright owner. This journal is also registered at the Copyright Clearance Center, Inc., 222 Rosewood Drive, Danvers, MA 01923. Organizations in the U.S. who are also registered with the C.C.C. may therefore copy material (beyond the limits permitted by sections 107 and 108 of U.S. copyright law) subject to payment to C.C.C. of the per copy fee of \$05.00. This consent does not extend to multiple copying for promotional or commercial purposes. ISI Tear Sheet Service, 3501 Market Street, Philadelphia, PA 19104, USA, is authorized to supply single copies of separate articles for private use only. Organizations authorized by the Copyright Licensing Agency may also copy material subject to the usual conditions. For all other use, permission should be sought from John Wiley & Sons, Inc. or the appropriate copyright owner.

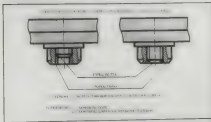
Контроль болтового соединения

	<p>1. <u>General Information</u></p> <p>Name: _____</p> <p>Address: _____</p> <p>City: _____</p>	
	<p>2. <u>Personal Information</u></p> <p>Age: _____</p> <p>Gender: _____</p> <p>Occupation: _____</p>	
	<p>3. <u>Medical History</u></p> <p>Current Health: _____</p> <p>Previous Illnesses: _____</p> <p>Medications: _____</p>	
	<p>4. <u>Family History</u></p> <p>Family Members: _____</p> <p>Genetic Disorders: _____</p>	
	<p>5. <u>Physical Examination</u></p> <p>Height: _____</p> <p>Weight: _____</p> <p>Heart Rate: _____</p>	
	<p>6. <u>Diagnosis and Treatment</u></p> <p>Diagnosis: _____</p> <p>Treatment Plan: _____</p>	
	<p>7. <u>Prognosis and Follow-up</u></p> <p>Prognosis: _____</p> <p>Follow-up Schedule: _____</p>	
	<p>8. <u>Notes and Observations</u></p> <p>Notes: _____</p>	
	<p>9. <u>Signature and Date</u></p> <p>Physician Signature: _____</p> <p>Date: _____</p>	

Возможные дефекты в болтовом соединении, причины и способы их устранения



Возможные дефекты в болтовом соединении, причины и способы их устранения



Одног порока не мажемо ни да понамо, ни да понамо да понамо

[illegible]

Задача 1. Решите уравнение: $\frac{1}{x^2} + \frac{1}{x} = 2$ 

1000

1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 2680, 26

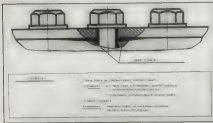
¹ *Journal of Management Education*, 2000, 24(1), 10-12.

Source: <http://www.fishbase.org>.

Abstract The purpose of this study was to determine the effect of a 12-week, low-intensity, supervised walking program on the physical and psychological health of sedentary, middle-aged women. The study was conducted in a community-based setting. The study population consisted of 20 sedentary, middle-aged women who were recruited from a local health fair. The women were randomly assigned to either a walking program or a control group. The walking program consisted of 12 weeks of supervised walking, 3 times per week, for 30 minutes per session. The control group consisted of 20 women who did not participate in the walking program. The women in the walking program showed significant improvements in physical and psychological health compared to the control group. The walking program was found to be an effective intervention for improving the physical and psychological health of sedentary, middle-aged women.

1. **Author(s)** _____
 2. **Title** _____
 3. **Journal** _____
 4. **Volume** _____
 5. **Issue** _____
 6. **Page(s)** _____
 7. **Year** _____
 8. **DOI** _____
 9. **URL** _____
 10. **Accession Number** _____
 11. **Keywords** _____
 12. **Abstract** _____
 13. **Notes** _____
 14. **References** _____
 15. **Comments** _____
 16. **Other** _____
 17. **Source** _____
 18. **Accession Number** _____
 19. **Keywords** _____
 20. **Abstract** _____
 21. **Notes** _____
 22. **References** _____
 23. **Comments** _____
 24. **Other** _____
 25. **Source** _____
 26. **Accession Number** _____
 27. **Keywords** _____
 28. **Abstract** _____
 29. **Notes** _____
 30. **References** _____
 31. **Comments** _____
 32. **Other** _____
 33. **Source** _____
 34. **Accession Number** _____
 35. **Keywords** _____
 36. **Abstract** _____
 37. **Notes** _____
 38. **References** _____
 39. **Comments** _____
 40. **Other** _____
 41. **Source** _____
 42. **Accession Number** _____
 43. **Keywords** _____
 44. **Abstract** _____
 45. **Notes** _____
 46. **References** _____
 47. **Comments** _____
 48. **Other** _____
 49. **Source** _____
 50. **Accession Number** _____
 51. **Keywords** _____
 52. **Abstract** _____
 53. **Notes** _____
 54. **References** _____
 55. **Comments** _____
 56. **Other** _____
 57. **Source** _____
 58. **Accession Number** _____
 59. **Keywords** _____
 60. **Abstract** _____
 61. **Notes** _____
 62. **References** _____
 63. **Comments** _____
 64. **Other** _____
 65. **Source** _____
 66. **Accession Number** _____
 67. **Keywords** _____
 68. **Abstract** _____
 69. **Notes** _____
 70. **References** _____
 71. **Comments** _____
 72. **Other** _____
 73. **Source** _____
 74. **Accession Number** _____
 75. **Keywords** _____
 76. **Abstract** _____
 77. **Notes** _____
 78. **References** _____
 79. **Comments** _____
 80. **Other** _____
 81. **Source** _____
 82. **Accession Number** _____
 83. **Keywords** _____
 84. **Abstract** _____
 85. **Notes** _____
 86. **References** _____
 87. **Comments** _____
 88. **Other** _____
 89. **Source** _____
 90. **Accession Number** _____
 91. **Keywords** _____
 92. **Abstract** _____
 93. **Notes** _____
 94. **References** _____
 95. **Comments** _____
 96. **Other** _____
 97. **Source** _____
 98. **Accession Number** _____
 99. **Keywords** _____
 100. **Abstract** _____
 101. **Notes** _____
 102. **References** _____
 103. **Comments** _____
 104. **Other** _____
 105. **Source** _____
 106. **Accession Number** _____
 107. **Keywords** _____
 108. **Abstract** _____
 109. **Notes** _____
 110. **References** _____
 111. **Comments** _____
 112. **Other** _____
 113. **Source** _____
 114. **Accession Number** _____
 115. **Keywords** _____
 116. **Abstract** _____
 117. **Notes** _____
 118. **References** _____
 119. **Comments** _____
 120. **Other** _____
 121. **Source** _____
 122. **Accession Number** _____
 123. **Keywords** _____
 124. **Abstract** _____
 125. **Notes** _____
 126. **References** _____
 127. **Comments** _____
 128. **Other** _____
 129. **Source** _____
 130. **Accession Number** _____
 131. **Keywords** _____
 132. **Abstract** _____
 133. **Notes** _____
 134. **References** _____
 135. **Comments** _____
 136. **Other** _____
 137. **Source** _____
 138. **Accession Number** _____
 139. **Keywords** _____
 140. **Abstract** _____
 141. **Notes** _____
 142. **References** _____
 143. **Comments** _____
 144. **Other** _____
 145. **Source** _____
 146. **Accession Number** _____
 147. **Keywords** _____
 148. **Abstract** _____
 149. **Notes** _____
 150. **References** _____
 151. **Comments** _____
 152. **Other** _____
 153. **Source** _____
 154. **Accession Number** _____
 155. **Keywords** _____
 156. **Abstract** _____
 157. **Notes** _____
 158. **References** _____
 159. **Comments** _____
 160. **Other** _____
 161. **Source** _____
 162. **Accession Number** _____
 163. **Keywords** _____
 164. **Abstract** _____
 165. **Notes** _____
 166. **References** _____
 167. **Comments** _____
 168. **Other** _____
 169. **Source** _____
 170. **Accession Number** _____
 171. **Keywords** _____
 172. **Abstract** _____
 173. **Notes** _____
 174. **References** _____
 175. **Comments** _____
 176. **Other** _____
 177. **Source** _____
 178. **Accession Number** _____
 179. **Keywords** _____
 180. **Abstract** _____
 181. **Notes** _____
 182. **References** _____
 183. **Comments** _____
 184. **Other** _____
 185. **Source** _____
 186. **Accession Number** _____
 187. **Keywords** _____
 188. **Abstract** _____
 189. **Notes** _____
 190. **References** _____
 191. **Comments** _____
 192. **Other** _____
 193. **Source** _____
 194. **Accession Number** _____
 195. **Keywords** _____
 196. **Abstract** _____
 197. **Notes** _____
 198. **References** _____
 199. **Comments** _____
 200. **Other** _____
 201. **Source** _____
 202. **Accession Number** _____
 203. **Keywords** _____
 204. **Abstract** _____
 205. **Notes** _____
 206. **References** _____
 207. **Comments** _____
 208. **Other** _____
 209. **Source** _____
 210. **Accession Number** _____
 211. **Keywords** _____
 212. **Abstract** _____
 213. **Notes** _____
 214. **References** _____
 215. **Comments** _____
 216. **Other** _____
 217. **Source** _____
 218. **Accession Number** _____
 219. **Keywords** _____
 220. **Abstract** _____
 221. **Notes** _____
 222. **References** _____
 223. **Comments** _____
 224. **Other** _____
 225. **Source** _____
 226. **Accession Number** _____
 227. **Keywords** _____
 228. **Abstract** _____
 229. **Notes** _____
 230. **References** _____
 23

Зазор в пакете около тела болта



Определение: энергетической волны преломля



100

1000

[illegible]

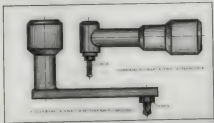
Keywords: child sexual abuse; disclosure; self-blame

1000

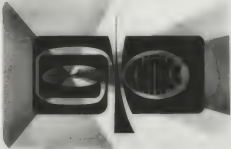
© 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

DOI: 10.1002/for

Специальный насадок к пневмодрелю



КОНЕЦ I ЧАСТИ



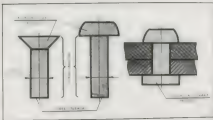
ЗАКЛЕПОЧНЫЕ И БОЛТОВЫЕ
СОЕДИНЕНИЯ
В САМОЛЕТОСТРОЕНИИ

В ДВУХ ЧАСТЯХ

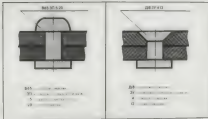
А. И. КОЗЛОВ
С. И. КОЗЛОВ
С. И. КОЗЛОВ

Часть II

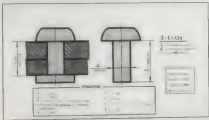
Конструкция заклепок








Обозначение деталей








Расчет длины заливки



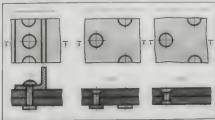
Маркировка заклепок в зависимости от материала

	640 П4 - ...
	208 П4А - ...
	208 П4 - ...
	208 - ...
	208 - ...

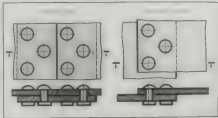
Наименование заклепок в зависимости от формы закладной головки

	Гвоздь с шестигранной закладной головкой 34
	Гвоздь с цилиндрической закладной головкой 35
	Гвоздь с конической закладной головкой 36
	Гвоздь с шестигранной закладной головкой с отверстием 37
	Гвоздь с шестигранной закладной головкой с отверстием и резьбой 38

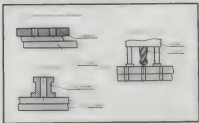
Виды заклепочных соединений



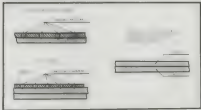
Виды соединений



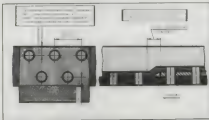
Способы сверления отверстий



Способы сверления отверстий



Сверление отверстий под модели



Сверление отверстий под заклепки

Исходные данные		Материал		Инструмент		Скорость		Питание		Смазка	
Материал заготовки		Материал заготовки		Диаметр сверла		Диаметр сверла		Диаметр сверла		Диаметр сверла	
Диаметр отверстия		Диаметр отверстия		Диаметр сверла		Диаметр сверла		Диаметр сверла		Диаметр сверла	
Глубина отверстия		Глубина отверстия		Диаметр сверла		Диаметр сверла		Диаметр сверла		Диаметр сверла	



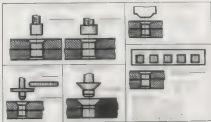
Диаметр сверла		Диаметр сверла		Диаметр сверла		Диаметр сверла		Диаметр сверла		Диаметр сверла
Диаметр сверла		Диаметр сверла		Диаметр сверла		Диаметр сверла		Диаметр сверла		Диаметр сверла

Последовательность сверления отверстий и вставки заклепок

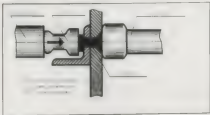


Контролируемые параметры
и инструмент для

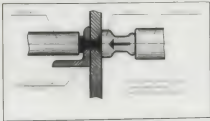
идентификации операций
контроля



Прямой метод, клапан



Обратный метод клепки



Сварение и клепка клановидных пистонов



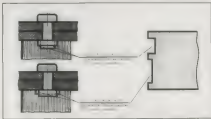
1. Сварка пистонов производится в среде инертных газов (аргон, гелий) с использованием электродов неплавящегося металла (вольфрам, титан, тантал).

2. Сварка пистонов производится в среде инертных газов (аргон, гелий) с использованием электродов неплавящегося металла (вольфрам, титан, тантал).

3. Сварка пистонов производится в среде инертных газов (аргон, гелий) с использованием электродов неплавящегося металла (вольфрам, титан, тантал).

4. Сварка пистонов производится в среде инертных газов (аргон, гелий) с использованием электродов неплавящегося металла (вольфрам, титан, тантал).

Контроль замыкающих головок заклепок



Контроль заклепочного шва (провалы, утолщения)



1. Проверка качества заклепочного шва производится визуально и тактильно. При визуальном контроле проверяется наличие и состояние заклепочного шва, а также наличие и состояние заклепочного шва. При тактильном контроле проверяется наличие и состояние заклепочного шва, а также наличие и состояние заклепочного шва.

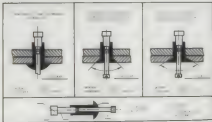
2. При визуальном контроле проверяется наличие и состояние заклепочного шва, а также наличие и состояние заклепочного шва. При тактильном контроле проверяется наличие и состояние заклепочного шва, а также наличие и состояние заклепочного шва.

3. При визуальном контроле проверяется наличие и состояние заклепочного шва, а также наличие и состояние заклепочного шва. При тактильном контроле проверяется наличие и состояние заклепочного шва, а также наличие и состояние заклепочного шва.

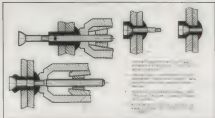
4. При визуальном контроле проверяется наличие и состояние заклепочного шва, а также наличие и состояние заклепочного шва. При тактильном контроле проверяется наличие и состояние заклепочного шва, а также наличие и состояние заклепочного шва.

5. При визуальном контроле проверяется наличие и состояние заклепочного шва, а также наличие и состояние заклепочного шва. При тактильном контроле проверяется наличие и состояние заклепочного шва, а также наличие и состояние заклепочного шва.

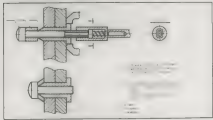
Типы применяемых заглушек с сердечником



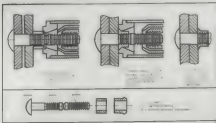
Технологическая последовательность постановки защелки с сердечником



Защитка с выжимом (соединительная)



Порядок установки болтов заклепок



Герметичная клепка

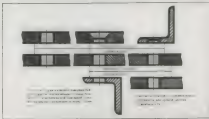
Сверление, закернение отверстий под заклепки и разделка под борты



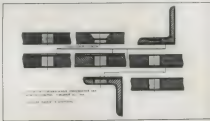
Результат

Процесс

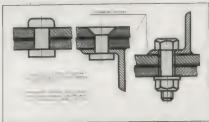
Герметическое соединение Обозначение, нанесенное подпояс



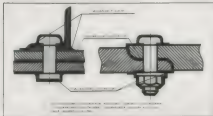
Герметическая клепа и нанесение герметика



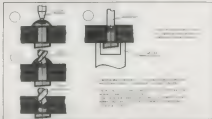
Герметичное соединение



Герметическое соединение



Methods and Apparatus for Measuring



КОНЕЦ II ЧАСТИ



ЗАКЛЕПОЧНЫЕ И БОЛТОВЫЕ
СОЕДИНЕНИЯ
В САМОЛЕТОСТРОЕНИИ

В ДВУХ ЧАСТЯХ

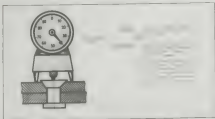
Часть II

Виды дефектов заклепочных
соединений и способы их устранения

Вопросы и ответы по теме: "Судовые суда"



Защадный горючка талочка выключает и моточек
поверхности детали сфера допусков 15



Виды деформаций и их причины



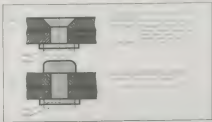
Виды соединений в резьбе



Виды дефектов и отклонений



Зависимость диаметра цилиндрической форсунки от диаметра сопла



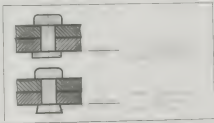
Бүлгүмдү дүңгүмдү тартып алуу үчүн



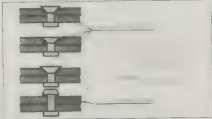
Перехватность повараности готовки дителю
не соответствует $\Pi_2 20$



Неправильная форма заготовки (рис. 1)



Механические свойства деталей и узлов
детали и узлы



Задачею головки является измерение
поверхности детали



Задача 1. Составить и изобразить - 1000000

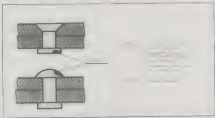


FIGURE 1

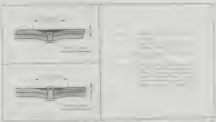
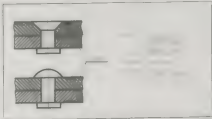


Figure 1. Schematic diagram of the experimental setup.



Fig. 1. Schematic diagram of the device.



Разрез в пазах около стержня шпильки



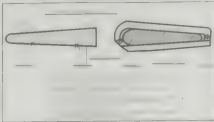
Experiments



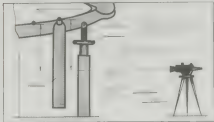
Слика нивеларовки самолета



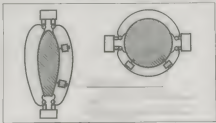
Нивелірацкі апарат



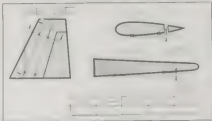
Подсчет превышения одной точкой над другой



Нанесение шпелировочных точек



Содня кидеировки киде



No. 1000
 Date: 10/10/1910
 To: The Hon. Sec. of the Interior
 Washington, D.C.
 From: J. H. ...
 Subject: ...

I have the honor to acknowledge the receipt of your letter of the 10th inst. and in reply to inform you that the same has been forwarded to the proper authorities for their consideration.

Very respectfully,
 J. H. ...
 Special Agent in Charge

Enclosed for the Bureau are two copies of a report of the ...
 One copy of the same is being retained for the files of this office.

Very truly yours,
 J. H. ...
 Special Agent in Charge

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

[illegible]

ROMEL